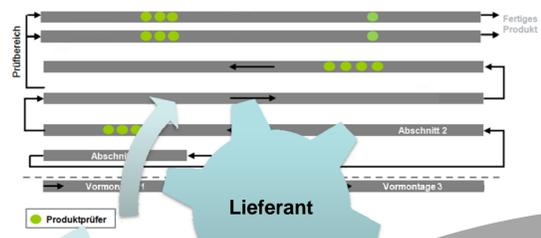
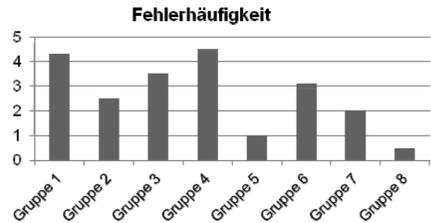


# Erarbeitung eines Konzepts zur Festlegung der optimalen Lage und Anzahl von Qualitätsregelkreismitarbeitern mit Betrachtung der auftretenden Kosten

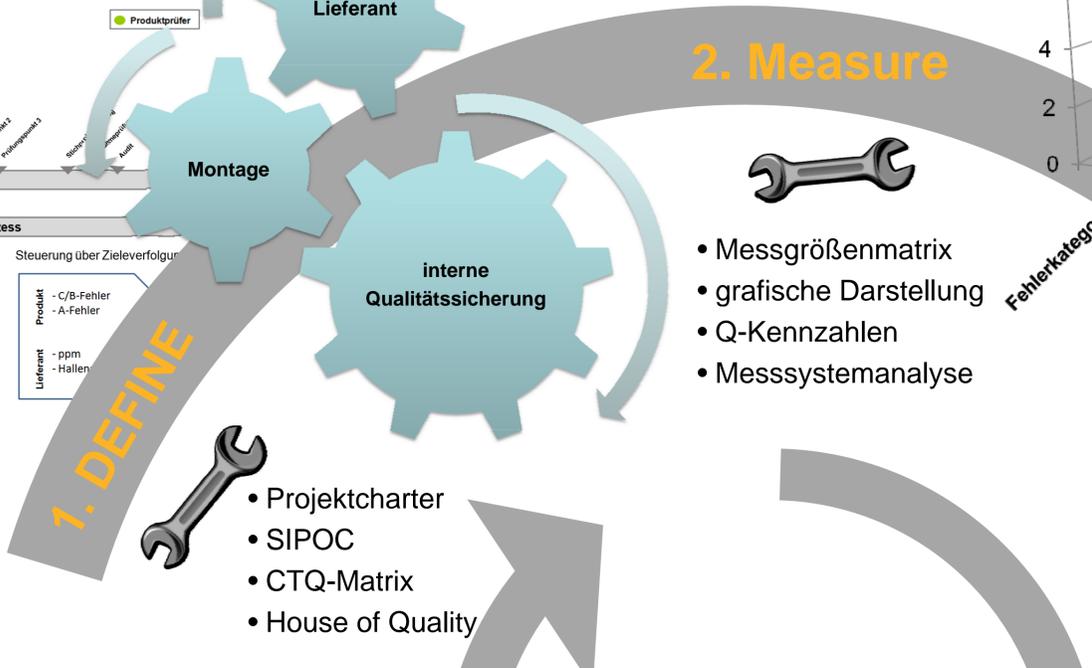
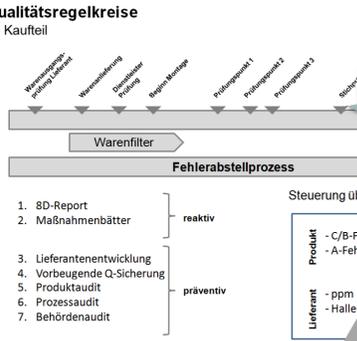
- Aufnahme der heutigen Prozesse
- Erfassung messbarer Größen (Kennzahlen)



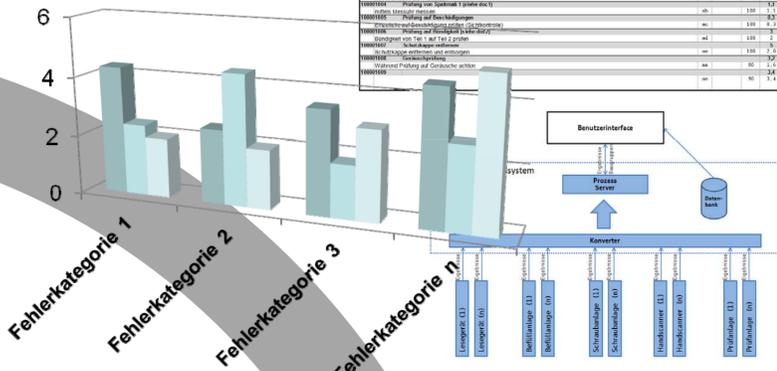
- Fehlerdaten einholen
- Ermittlung Prüfinhalte



Land	Adressen	Postleitzahl	PLZ	PLZ	PLZ	PLZ	PLZ
Deutschland	7						



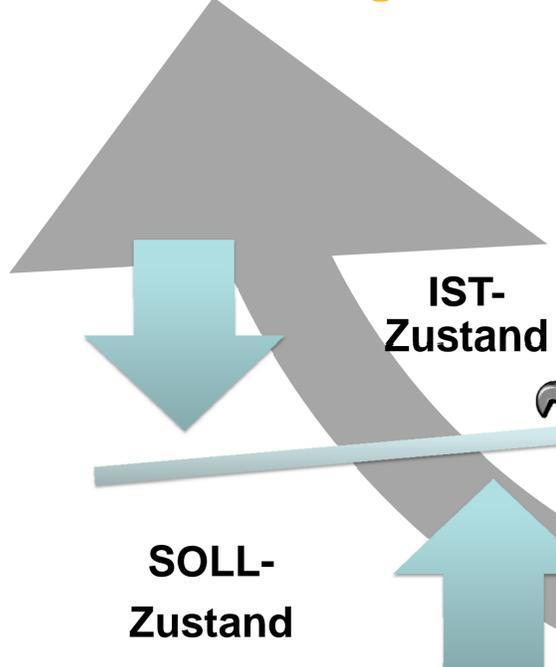
- Messgrößenmatrix
- grafische Darstellung
- Q-Kennzahlen
- Messsystemanalyse



- Analyse der
- Prüfpläne
  - Fehlerorte
  - Fehlerhäufigkeit

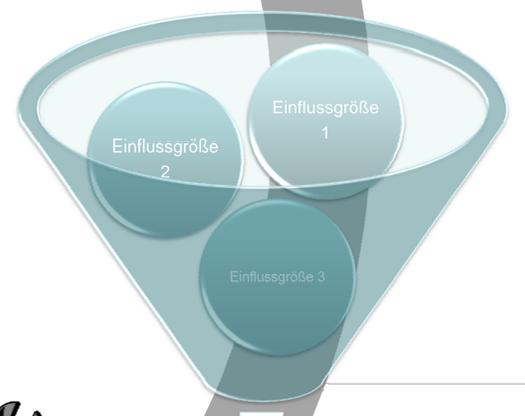
- FMEA
- DOE
- Regression
- Value Stream Map

Nachhaltige, messbare Verbesserung



- Dokumentation
- Verfahrensanweisung
- Prozessdiagramme

- Brainstorming
- Muss-Kriterien
- Pilotierung



Lösungsansatz

- Verbesserung einzelner Prozesse
- Verbesserung des Gesamtprozesses
- Entwicklung und Integration einer Managementkennzahl
- Reduzierung Fabrikkosten
- Konzepterstellung

- Prüfen der Nachhaltigkeit (durch Wirksamkeitskontrolle)
- Ausblick in die Zukunft (Einsatz neuer Technologien)

Visualisierung über Korrelationsmatrix zur Fehlerpriorisierung



Fehlerkostenreporting	
1. Kennzahl NACHARBEIT	
2. Kennzahl AUSSCHUSS	
3. Kennzahl GEWÄHRLEISTUNG	